

GTWELDer 500W~2000W 手持式光纤激光焊接机

产品概述

设备由激光器、冷水机、手持摆动焊接头、激光控制系统、自动送丝机组成，产品充分考虑焊接工艺的适用性以及长期使用的舒适度（焊机头重 0.8kg），具备碰嘴接触工件出光的安全锁，防止误伤他人，采用抽屉式保护镜片安装方式，方便客户更换镜片。

可配置不同角度的喷嘴，最大配置支持 2000W 激光器，光源出光摆动效果，扩大了加工部件公差范围及焊缝宽度，解决了光斑细小的劣势。

产品特点

- ▶ 可以对远距离、大工件、样式种类多的产品进行激光焊接；
- ▶ 焊接时热影响区域小，不会导致工件变形、发黑、背面有痕迹问题；
- ▶ 适合大工件产品和规模化生产的产品实现效率化的激光焊接设备；
- ▶ 整机功率小、性能稳定、高光束质量、光纤输出、高可靠性、长寿命、光电转换效率高；
- ▶ 焊缝宽度可自定义，可以送丝焊接，相比氩弧焊效率提高 50% 以上，焊接后无需或少量打磨即可。相比传统电弧焊，手持式激光焊接机节省电能 80%~90% 左右，加工成本可下降约 30%；
- ▶ 设备配有多个安全警报，移开工件后自动锁光，安全性高；
- ▶ 焊接送丝功能可选配，满足来料缝隙较大的多种工件焊接。



产品应用

- ▶ 薄板金属板焊接-不锈钢，碳钢类；
- ▶ 适用产品-各类钣金，模具，机箱，水箱，厨卫产品；
- ▶ 各类五金灯饰，广告字广告牌；
- ▶ 门窗框架类激光焊接；
- ▶ 广泛应用于厨房、家用电器、广告、模具、不锈钢门窗、工艺品家居用品、家具、汽车配件等众多行业。

技术指标

激光功率	500-2000W	工作方式	连续/调制
焊接模式	连续、调制、氩弧焊、QCW	激光波长	1080 nm
光纤长度	10/15 m	保护气体	氩气 Ar、氮气 N2
输出头类型	QBH	辅助工具	自动送丝机（选配）
光纤芯径	50/100 μ m	工作电压	AC220V50HZ AC380V50HZ
冷却方式	水冷	整机功率	6-10KW